

FERROTIN

FT02.10

DESCRIÇÃO: Esmalte passivante de ferrugem de aplicação direta sobre metais ferrosos, não sendo necessário a utilização de primário.

UTILIZAÇÃO: Como acabamento para proteção e decoração de superfícies metálicas ferrosas, exteriores e interiores, tais como portões, portas e janelas, grades, etc., sem necessidade de utilização de um primário.

PROPRIEDADES: Aplicação direta ao ferro
Boa proteção anticorrosiva
Ótima adesão
Fácil aplicação

CARACTERÍSTICAS:

- Acabamento	Brilhante e Meio-Brilho (MB) / Liso
- Cor	Branco e cores.
- Rendimento Prático	8 - 10 m ² /l por demão, (dependendo do tipo, rugosidade, absorção do suporte e condições de aplicação).
- Aplicação	2 - 3 demãos Trincha, rolo e pistola. Mexer bem o produto antes de o aplicar. É importante garantir a ausência de poros e de zonas de pouca cobertura (arestas, cantos, etc.) A eficácia do produto está relacionada com a espessura da camada, pelo que se aconselha uma camada farta.
- Secagem	Em condições normais de temperatura e humidade relativa (20°C, 60%): Superficial: 4 horas Repintura: 12 – 24 horas NOTA: Temperaturas baixas, teores de humidade elevados e condensação poderão aumentar os tempos de secagem.
- Diluição	Com DILUENTE SINTETICO SR (ref. 17.31). 1ª demão: 10%, em volume Seguintes: 0%
- Limpeza de Acessórios	DILUENTE LIMPEZA (ref. 17.17), DILUENTE CELULOSO (ref. 17.01) ou DILUENTE SINTÉTICO SR (ref. 17.31).
- COV	Valor limite da UE para este produto (cat A/i): 500 g/l COV. Este produto contém no máximo 500 g/l COV (a).
- Ponto Inflamação	Inflamável. Consultar a Ficha de Dados de Segurança do produto.
- Estabilidade em Armazém	Mínimo de 2 anos em embalagens de origem, cheias e bem fechadas, mantidas em local seco e fresco. Os lotes mais antigos deverão ser os primeiros a ser utilizados, de acordo com a regra FIFO.

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE: Devem apresentar-se secas, limpas, firmes, isentas de gorduras, óleos ou ceras, poeiras, tintas, ou partículas mal aderentes, etc.

SUPERFÍCIES METÁLICAS FERROSAS | Remover com meios mecânicos (escova de aço, lixa, etc.) toda a ferrugem solta, mal aderente.

SUPERFÍCIES METÁLICAS NÃO FERROSAS | As superfícies deverão estar

perfeitamente desengorduradas e isentas de óxidos, limpas e secas. Lixar suavemente, com lixa de grão muito fino ou "Scotch-Brite". Aplicar uma demão, com pistola, de WASH PRIMER (ref. 07.26 + 07.27), SHOP PRIMER (ref. 07.28) ou outro primário de adesão a superfícies metálicas difíceis.

SUPERFÍCIES PINTADAS | Se as tintas antigas estiverem bem aderentes, deverão ser desengorduradas e lixadas, antes de aplicar-se o esmalte. Este esmalte poderá decapar esmaltes sintéticos de secagem lenta. Efetuar um teste. Remover totalmente tintas antigas mal aderentes com DECAPANTE SB (ref. 11.05), lixagem, decapagem com jato abrasivo ou água sob pressão. Proceder como para superfícies novas.

PRECAUÇÕES:

Consultar a embalagem e/ou ficha de segurança do produto.

CONDIÇÕES AMBIENTAIS:

- Temperatura Ambiente Superior a 5°C e inferior a 35°C
- Humidade Inferior a 80%
- Temperatura da Superfície 2 a 3°C acima do ponto de orvalho

OUTRAS INFORMAÇÕES:

Notas: Esta Ficha Técnica anula e substitui as versões anteriores.

(a) O valor de COV anteriormente referido diz respeito ao produto pronto a utilizar, de acordo com as características técnicas por nós recomendadas. Não nos responsabilizamos por outras misturas feitas ao produto. Chamamos a especial atenção a todos os nossos agentes para a responsabilidade que incorrem ao não respeitarem o que a Directiva 2004/42/CE determina.